

# JULIUS GROTE

Großhandel in Chemikalien

seit 1929

BEI UNS ERHALTEN SIE ALLES AUS EINER HAND ...

UND IN JEDEM FALL DIE RICHTIGE LÖSUNG!

ICH BIN JULIUS  
DER QUALITÄTS-GARANT



## VOR ORT! VERLÄSSLICH! ANSPRECHBAR!

Alles aus einer Hand mit einem hohen Maß an Schnelligkeit und Flexibilität. Wir sind Ihr Partner, der Ihnen alles rund um den Chemikalienbedarf bietet.

Intensive Kundenbeziehungen sind für uns von hoher Wichtigkeit!

Profitieren Sie von unserem Service, der auch darin liegt, Sie in den Themen Gefahrgut-, Gefahrstoff-, Wasser- und Abfallrecht zu informieren. Weiterhin bieten wir Ihnen anwendungstechnische Beratung im Bereich der industriellen Teilereinigung.

Selbstverständlich erhalten Sie von uns aktuelle Sicherheitsdatenblätter, Spezifikationen und chargenbezogene Analysezertifikate.



- Logistik  
Ob eigener Fuhrpark oder mittels versierter Spediteure – wir garantieren für die sichere Anlieferung Ihrer Chemikalien. Dank ausreichender Lagerkapazitäten sind kurzfristige Lieferungen möglich.

- Verpackung  
Der Transport gefährlicher Güter unterliegt strengen Sicherheitsvorkehrungen. Alle eingesetzten Verpackungen unterliegen den aktuellen gesetzlichen Vorschriften. Im Normalfall handelt es sich um Leihgebinde, die wir bei Anlieferung wieder zurücknehmen. Natürlich ist die Belieferung von sensiblen Lösemitteln auch im Groteigenen Sicherheitssystem möglich.

- Unterlagen  
Wir stellen Ihnen Sicherheitsdatenblätter und Spezifikationen sowie chargenbezogene Analysezertifikate der von uns gelieferten Produkte zur Verfügung. Auf Anfrage übersenden wir Ihnen gerne Informationen über die in Frage kommenden Sicherheitssysteme.

- Entsorgung  
Die von uns gelieferten Lösemittel und Kaltreiniger können nach Gebrauch als Abfall zur Verwertung bei Ihnen übernommen werden, wenn diese in der Metallenfettung bzw. Maschinenwartung eingesetzt wurden.

## EIN FAMILIENUNTERNEHMEN

### MIT TRADITION

Die Gründung der Firma Julius Grote als „Chemikalien-Großhandlung und Vertretung“ erfolgte durch Herrn Julius Grote im Mai 1929. Im Januar 1952 trat Herr Clemens-C. Freiburg in das Unternehmen ein, es erfolgte eine Aufgabenverteilung innerhalb der Firma und somit eine weitere Ausdehnung des Geschäftes. Im Jahr 1968 übernahm Herr Clemens-C. Freiburg die Leitung der Firma. In dritter Generation leitet nunmehr Herr Christian Freiburg das Unternehmen.

Durch den Umzug in Neubauten im Jahr 1989 in das Iserlohner Industriegebiet Sümmern-Rombrock konnten größere und modernere Büros und Lager übernommen werden, die den stetig wachsenden Aktivitäten der Julius Grote GmbH gerecht wurden.

Und hier befindet sich unser Firmensitz noch heute. Zentral inmitten Nordrhein-Westfalens. Als Ausgangspunkt für eine europaweite Belieferung unserer Kunden.



Eines ist gewiss: Service, Qualität und Sicherheit stehen für uns an oberster Stelle. Zum Schutz unserer Kunden, unserer Mitarbeiter und der Umwelt.

Das war früher schon so und wird auch immer so sein!



## ÜBER 80 JAHRE QUALITÄT

Wir bieten Lösungen aus einer Hand!

Mit hoher Fachkompetenz, ausgezeichneter Flexibilität und gutem Service stehen wir unseren Kunden als Großhandel in Chemikalien seit drei Generationen mit Rat und Tat zur Seite.

Unser Lager deckt eine hohe Bandbreite sofort lieferbarer Produkte ab. Bei uns finden Sie eine große Auswahl von Reinigungs- und Lösemitteln über Schmierstoffe bis hin zu Festchemikalien und Säuren / Laugen.



UNSERE QUALITÄT  
KANN MAN UNTER  
DIE LUPE NEHMEN

Als qualifizierter Fachhändler haben wir selbstverständlich ein Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001:2008 implementiert.



Lassen Sie sich nun von unserem „JULIUS“ in die Welt der Chemie begleiten.

## CHLORIERTE LÖSEMittel (CKW)

Die gebräuchlichsten Chlorkohlenwasserstoffe (CKW) Perchlorethylen (Per), Trichlorethylen (Tri) und Methylenchlorid werden hauptsächlich in der industriellen Teilereinigung zur Entfettung von Oberflächen jeglicher Art eingesetzt. Sie zeichnen sich unter anderem durch ein hohes Lösevermögen organischer Stoffe wie Fette und Öle, ein ausgezeichnetes Kriechverhalten bis in den Kapillarbereich, sowie durch ein vorzügliches Trocknungsverhalten aus. Ein weiterer Vorteil liegt in der Nichtentflammbarkeit dieser Produktgruppe.

In der heutigen Zeit ist Perchlorethylen aufgrund seiner effizienten und effektiven Reinigungseigenschaften das gängigste Lösemittel in Oberflächenreinigungsanlagen.

Wir bieten Ihnen Anwendungsberatung zur Lösemittelpflege, wie die Durchführung der Lösemittelüberwachung mit Hilfe von Testköffern und den Einsatz der entsprechenden Stabilisatoren. Weiterhin erhalten Sie von uns Informationen zum sicheren Umgang mit chlorierten Lösemitteln.

In Zusammenarbeit mit der SAFECHEM Europe GmbH bieten wir Ihnen chlorierte Lösemittel im SAFE-TAINER™ System an. Dieses Sicherheitssystem entspricht dem Stand der Technik und bietet zudem die Vorteile eines ressourcenschonenden Mehrwegsystems. Der Einsatz dieser Sicherheitscontainer ermöglicht Ihnen langfristig einen umweltgerechten und gesetzeskonformen Umgang mit chlorierten Lösemitteln. Lagerung, innerbetrieblicher Transport, Umfüllung, Sammlung sowie Wiederverwertung sind somit ohne große Investitionen möglich.



## LÖSEMittel UND ALKOHOLE

Ob als Reinigungsmittel oder als Prozesschemikalie – Lösemittel sind vielfältig einsetzbar und spielen eine wichtige Rolle in der Industrie.

Wir bieten Ihnen ein umfangreiches Portfolio verschiedenster Lösemittel und Alkohole an, wie zum Beispiel Aceton, Ethanol, Glycerin, Isopropanol, Methanol, Petroleum, Spezial- und Testbenzine.

™ Marke von The Dow Chemical Company („Dow“) oder verbundenen Unternehmen von Dow.

## KALTREINIGER / KALTENTFETTER

In dieser Sparte führen wir Kaltentfettungs- und Reinigungsmittel, die sich durch eine gute Lösewirkung gegenüber Ölen, Fetten, Wachsen und sonstigen Verunreinigungen hervorheben.

Unsere Produktgruppe der JG-Spezialcleaner zeichnet sich durch ein geringes Geruchsaufkommen, einen engen Siedebereich sowie eine niedrige Verdunstungszahl aus. Diese Kaltreiniger wurden speziell für den Einsatz in KVW-Reinigungsanlagen entwickelt. Durch ihre positiven Eigenschaften unterstützen diese Reinigungsmedien die verfahrenstechnische Anwendung der Reinigungsanlage. Unsere Kaltreiniger besitzen bei den führenden Anlagenherstellern entsprechende Freigaben.

Weiterhin können unsere Kaltentfettungs- und Reinigungsmittel im Anlieferungszustand im Pinsel-, Tauch- oder Sprühverfahren eingesetzt werden.

Einen weiteren großen Bereich der Teilereinigung decken die sogenannten modifizierten Alkohole, wie z. B. die DOWCLENETM 16.-Serie, ab. Hierbei handelt es sich um synthetisch hergestellte Lösemittel, die eine gute Ergänzung zu chlorierten Lösemitteln und anderen Reinigungssystemen bieten.

Darüber hinaus bieten wir ein umfangreiches Sortiment an wässrigen Reinigungsmitteln zum Einsatz in Ultraschallreinigungsanlagen, Hochdruckreinigern und weiteren Anwendungen in Industrie und Handwerk an.

## ÖLE UND SCHMIERSTOFFE

Um Ihre Maschinen vor Reibung, Verschleiß und Korrosion zu schützen, gehören zu unserem Standardlieferprogramm Schmierstoffe, Kühlschmierstoffe und Fette für die unterschiedlichsten Anwendungen und Branchen.

In diesem Produktbereich bieten wir Industrieöle in den verschiedensten Viskositäten an. Unser Portfolio umfasst alle gängigen Mineralöle und Industriefette. Selbstverständlich erfüllen unsere Produkte die gängigen DIN-Normen.

Mit unserer Produktparte Dielektrika erhalten Sie bei uns Erodierflüssigkeiten, welche universell im Bereich des Formen-, Schnitt- und Gesenkbaus einsetzbar sind.

Weiterhin vertreiben wir Konservierungs- und Korrosionsschutzmittel für alle Anwendungsgebiete. Die Produkte können im Sprüh-, Tauch- oder Pinselverfahren, wie auch in Verbindung mit einer Reinigungsanlage eingesetzt werden.



## SÄUREN UND LAUGEN / WASSER

Egal, ob Sie Schwefelsäure, Salzsäure, Salpetersäure oder Natronlauge benötigen, wir sind Ihr Ansprechpartner!

Hier beliefern wir Sie mit einer Vielzahl von Produkten, die in den unterschiedlichsten Bereichen ihre Anwendung finden.

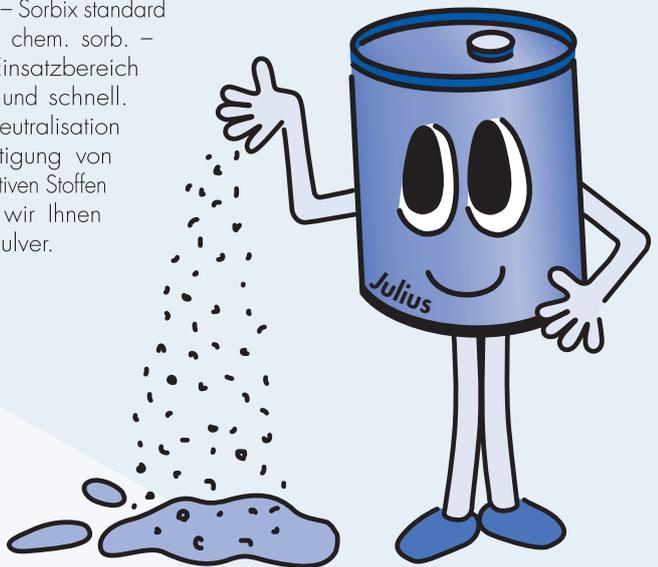
Natürlich sind wir auch Ihr kompetenter Partner für die Belieferung von destilliertem Wasser und demineralisiertem (VE-) Wasser.

## FESTCHEMIKALIEN

Diese Produktparte umfasst eine große Anzahl verschiedener Stoffe wie Adipinsäure, Aktivkohle, Ätzkali, Ätznatron, Gewerbesalze, Schwefel, Sebazinsäure oder auch Zitronensäure, um nur eine kleine Auswahl zu nennen.

Für die Winterzeit halten wir konventionelle wie auch biologisch abbaubare Auftaumittel für Sie bereit.

Ausgelaufene Öle sowie andere Flüssigkeiten absorbieren unsere Bindemittel – Sorbix standard und Oil dri chem. sorb. – je nach Einsatzbereich zuverlässig und schnell. Für die Neutralisation und Verfestigung von chemisch aktiven Stoffen empfehlen wir Ihnen Trivorex®-Pulver.



Unsere Hauptkompetenz liegt im Handel mit Chemikalien. Doch dank unserer jahrzehntelangen Erfahrung stehen wir Ihnen auch im Bereich der Reinigungstechnik zur Seite. Mit der industriellen Teilereinigung kennen wir uns aus!

Durch unseren intensiven Kontakt zu den führenden Anlagenherstellern sind wir in der Lage, Ihnen bei der geplanten Anschaffung von Reinigungs- bzw. Entfettungsanlagen weiterhelfen zu können. Aufgrund dieser engen Zusammenarbeit sind unsere Produkte optimal in den entsprechenden Reinigungsanlagen einsetzbar.

# JULIUS GROTE

Großhandel in Chemikalien

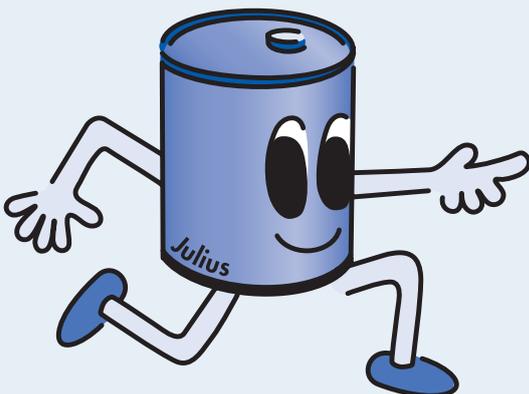
seit 1929



Julius Grote GmbH  
Großhandel in Chemikalien  
Rombrocker Bach 8  
58640 Iserlohn  
Germany

Telefon +49 (0) 2371 4894  
Telefax +49 (0) 2371 4896  
E-Mail [chemie@julius-grote.de](mailto:chemie@julius-grote.de)

Unser komplettes Lieferprogramm und viele weitere Informationen  
finden Sie auf unseren Internetseiten.



[www.julius-grote.de](http://www.julius-grote.de)